FICHA B5-P03

Job, batch y flow production: eligiendo el metodo

BLOQUE / UNIDAD	TIPO	DIFICULTAD	PUNTOS	TIEMPO MAX.
B.5.2 Metodos de operaciones	**Secundaria**	**o (2 / 3)	**10 pts . a)4 + b)6**	**14 min**

VERBO(S) DE INSTRUCCION	HERRAMIENTA / TEORIA CLAVE
Distinga (a) . Recomiende (b)	Metodos de produccion (por pedido, por lotes, en cadena/flujo)

MATERIAL NECESARIO

Toolkit / cuadernillo: no es imprescindible.

PRERREQUISITOS

- Produccion por pedido (job production): cada unidad se fabrica individualmente y a medida, alta personalizacion, baja eficiencia
- Produccion por lotes (batch production): grupos de productos identicos se fabrican juntos antes de cambiar a otro producto
- Produccion en cadena/flujo (flow production): produccion continua y estandarizada a gran escala, alta eficiencia, baja flexibilidad

TIEMPO DE REFERENCIA

Media de la clase ~ 9 min. Es una referencia para situarte, no un cronometro.

ENUNCIADO

Una empresa de reposteria organiza tres lineas: tartas de boda personalizadas (cada una unica), cajas de galletas de temporada (mismo diseño, tandas de 500 unidades), y pan de molde estandar (vendido a diario en grandes cantidades a supermercados).

a) Distinga entre produccion por pedido, por lotes y en cadena, aplicando cada una a una de las tres lineas de la reposteria. [4]

b) Recomiende que metodo de produccion seria mas adecuado si la reposteria lanzara una CUARTA linea: magdalenas personalizables (5 sabores x 3 decoraciones posibles) para eventos corporativos. [6]

FICHA B5-P03

Job, batch y flow production: eligiendo el metodo

PISTAS PROGRESIVAS (DE ESTRUCTURA, NO DE CALCULO)

1	General - la (a) aplica los tres metodos clasicos; la (b) exige razonar sobre un caso nuevo con caracteristicas mixtas.
2	Apartado a) - tartas de boda (unicas) = POR PEDIDO. Galletas de temporada (tandas de 500) = POR LOTES. Pan de molde (gran escala, diario) = en CADENA/FLUJO.
3	Apartado b) - las magdalenas tienen VARIEDAD limitada (15 combinaciones posibles), no son completamente unicas ni un producto estandarizado unico.
4	Apartado b), la recomendacion - la produccion POR LOTES encaja mejor: tandas de cada combinacion segun los pedidos de cada evento.
5	Apartado b), el matiz - si el volumen de pedidos corporativos crece y las combinaciones mas populares se repiten, podria evolucionar hacia el flujo para esas combinaciones especificas.
6	Antes de entregar - revisa que tu recomendacion este justificada por las caracteristicas especificas del nuevo producto.

TEORIA BASICA

- Produccion por pedido: alta personalizacion, baja eficiencia, adecuada para productos unicos.
- Produccion por lotes: grupos de productos identicos fabricados juntos; equilibrio entre personalizacion y eficiencia.
- Produccion en cadena/flujo: alta eficiencia y bajo coste unitario, pero baja flexibilidad; adecuada para productos estandarizados de alta demanda.

REFUERZO

LIBRO Gestion Empresarial BI v1 - Bloque 5, metodos de operaciones.

COMO SE PUNTUA (BANDAS OFICIALES NS, RESUMIDAS)

Bajo (1-4): metodos confundidos o mal aplicados; b) sin justificar.

Medio (5-7): los tres metodos bien aplicados; b) con recomendacion pero poco desarrollada.

Alto (8-10): los tres metodos bien aplicados y justificados; b) con recomendacion bien razonada.

RESPUESTA MODELO

a) Tartas de boda (unicas): POR PEDIDO. Galletas de temporada (tandas de 500): POR LOTES. Pan de molde (gran escala, diario): en CADENA/FLUJO.

b) Las magdalenas personalizables tienen variedad limitada (15 combinaciones posibles), por lo que la produccion POR LOTES es la mas adecuada: se pueden fabricar tandas de cada combinacion segun los pedidos de cada evento, evitando la ineficiencia de fabricar cada magdalena individualmente, pero sin perder la personalizacion. Si el volumen crece y ciertas combinaciones se repiten mucho, la reposteria podria evolucionar hacia una produccion mas cercana al flujo para esas combinaciones especificas.

RESUMEN - CON TUS PROPIAS PALABRAS

¿Que diferencia hay entre produccion por pedido, por lotes y en cadena?

¿Que teoria apliqué?

¿Que se me olvido incluir la primera vez?

REGISTRO DE INTENTOS

Fecha	H. inicio	H. fin	Verbo OK	Evidencia caso OK	Banda autoeval.	Repetir

ESPACIO DE TRABAJO ADICIONAL