Adaptado - ejercicios reales ("Ejercicios de tasa de la capacidad"), datos y estructura originales

FICHA B5-P02

La tasa de utilizacion de la capacidad en tres fabricas

BLOQUE / UNIDAD	TIPO	DIFICULTAD	PUNTOS	TIEMPO MAX.
B.5.2 Metodos de operaciones	**Principal**	**o (2 / 3)	**12 pts . a)3 + b)6 + c)3**	**16 min**

VERBO(S) DE INSTRUCCION	HERRAMIENTA / TEORIA CLAVE
Calcule (a, b, c)	Tasa de utilizacion de la capacidad . Capacidad efectiva

MATERIAL NECESARIO

Toolkit / cuadernillo: no es imprescindible.

PRERREQUISITOS

- Tasa de utilizacion de la capacidad (%) = (Produccion real / Capacidad maxima) x 100
- Capacidad efectiva = Capacidad maxima x (1 - reduccion de capacidad por problemas tecnicos u otros)
- Una tasa de utilizacion cercana al 100% indica que la fabrica esta operando casi al maximo de su capacidad

TIEMPO DE REFERENCIA

Media de la clase ~ 11 min. Es una referencia para situarte, no un cronometro.

ENUNCIADO

(1) Una fabrica de bicicletas tiene una capacidad maxima de 10.000 bicicletas al año, y produjo 8.000 el ultimo año. (2) Una fabrica de camisetas tiene una capacidad maxima de 1.000.000 al año, pero tuvo problemas tecnicos que redujeron su capacidad efectiva en un 10%; produjo 800.000 camisetas. (3) Una empresa de catering tiene una capacidad maxima de 500 comidas al dia, y produjo un total de 14.000 comidas el ultimo mes (30 dias).

a) Calcule la tasa de utilizacion de la capacidad de la fabrica de bicicletas. [3]

b) Calcule la capacidad efectiva y la tasa de utilizacion de la capacidad de la fabrica de camisetas. [6]

c) Calcule la tasa de utilizacion de la capacidad de la empresa de catering durante ese mes. [3]

FICHA B5-P02

La tasa de utilizacion de la capacidad en tres fabricas

PISTAS PROGRESIVAS (DE ESTRUCTURA, NO DE CALCULO)

1	General - la formula base es: Tasa de utilizacion = (Produccion real / Capacidad maxima o efectiva) x 100.
2	Apartado a) - (8.000 / 10.000) x 100 = 80%.
3	Apartado b), capacidad efectiva - 1.000.000 x (1 - 0,10) = 900.000 camisetas.
4	Apartado b), tasa de utilizacion - (800.000 / 900.000) x 100 = 88,9%. Se usa la capacidad EFECTIVA, no la maxima original.
5	Apartado c) - primero calcula la capacidad maxima del MES: 500 x 30 = 15.000 comidas. Luego: (14.000 / 15.000) x 100 = 93,3%.
6	Antes de entregar - revisa que hayas ajustado las unidades de tiempo cuando sea necesario en el apartado c).

TEORIA BASICA

- Tasa de utilizacion de la capacidad (%) = (Produccion real / Capacidad maxima o efectiva) x 100.
- Capacidad efectiva = Capacidad maxima x (1 - reduccion de capacidad), cuando hay problemas tecnicos u otras limitaciones temporales.
- Una tasa cercana al 100% indica uso casi maximo de la capacidad; una tasa baja puede indicar recursos infrautilizados.

REFUERZO

LIBRO Gestion Empresarial BI v1 - Bloque 5, metodos de operaciones.

APUNTES Ver "Ejercicios de tasa de la capacidad.docx" en 02 Ejercicios con solucion para mas ejercicios similares.

RESPUESTA MODELO

a) (8.000 / 10.000) x 100 = 80%.

b) Capacidad efectiva = 1.000.000 x (1 - 0,10) = 900.000. Tasa de utilizacion = (800.000 / 900.000) x 100 = 88,9%.

c) Capacidad maxima del mes = 500 x 30 = 15.000 comidas. Tasa de utilizacion = (14.000 / 15.000) x 100 = 93,3%.

RESUMEN - CON TUS PROPIAS PALABRAS

¿Como se calcula la capacidad efectiva cuando hay una reduccion de capacidad?

¿Por que hay que ajustar las unidades de tiempo en algunos calculos?

¿Que se me olvido incluir la primera vez?

REGISTRO DE INTENTOS

Fecha	H. inicio	H. fin	Verbo OK	Evidencia caso OK	Banda autoeval.	Repetir

ESPACIO DE TRABAJO ADICIONAL